



ROKOPRIM CONTAINER RK 103

Charakterystyka:

Podkładowa szybkoschnąca farba antykorozyjna na bazie żywicy alkidowo-uretanowej, rozpuszczalników organicznych z dodatkiem pigmentu fosforanu cynku oraz środków pomocniczych. Nie zawiera metali ciężkich - produkt przyjazny dla środowiska.

Zastosowanie:

Do nakładania grubowarstwowych podkładów antykorozyjnych wyrobów stalowych pod emalie alkidowe, olejowe, nitrocelulozowe i poliuretanowe. Farba przeznaczona jest szczególnie do powlekania kontenerów. Główna zaleta jest możliwość natryskiwania do grubości warstwy farby na mokro 300 µm. ROKOPRIM CONTAINER RK 103 można wykonać do natrysku elektrostatycznego (agregat ESTA).

Dane techniczne:

Właściwości po wysuszeniu warstwy:

Kolor	0118 – jasnoszary, 0840 – czerwono-brązowy (do uzgodnienia)
Poziom połysku	mat
Siła krycia	1 – 2
Przyczepność metodą siatki nacięć	st. 0-1 (wg PN-EN ISO 2409)
Próba tężności metodą Erichsena	min. 5 mm (wg PN-EN ISO 1520)
Twardość	co najmniej 30 % , po 10 dniach (wg PN-EN ISO 1522)
Odporność w komorze kondensacyjnej	260 godzin (wg PN-EN ISO 6270)

Właściwości farby mokrej:

Dostarczane w lepkości	tiksotropowa (F4/20 °C, wg PL-EN ISO 2431)
Zawartość substancji stałych (masowo)	min. 65 %
Gęstość	1,35 g/cm ³ (według koloru)
Zawartość substancji stałych (objętościowo)	48 %
Zawartość TOC	316 g C/kg
Zawartość LZO	472,5 g/l = 350 g/kg
Zalecana grubość	40-80 µm (warstwy suchej)
Wydajność teoretyczna	min. 8,8 m ² /kg (przy grubości warstwy 40 µm)
Punkt zapłonu	powyżej 23 °C – substancja łatwopalna, kategoria 3
Okres przydatności	24 miesięcy w zamkniętym pojemniku w temperaturze pomiędzy +5 a +30 °C

Mieszanka aplikacyjna (+5 % rozcieńczalnika S 6001):

Gęstość	1,32 g/cm ³
Zawartość LZO w mieszaninie aplikacyjnej	490 g/l

Schnięcie:

Stopień 1	10 minut (w 20 °C) PN-EN ISO 1517
Stopień 2	20 minut
Stopień 4	2 godziny

Małowalność:

1 godzina (farby alkidowe, olejowe)
8 godzin (farby nitrocelulozowe, PUR)

Uwaga - podczas przemaalowywania emaliami PUR konieczne jest wykonanie powłoki testowej, w przypadku dużych grubości należy liczyć na dłuższy czas utwardzania.

Opakowanie:

puszki 23 kg, beczki 200 kg

Sposób nakładania i zalecana lepkość robocza:

Pędzlem, wałkiem	50-60 sek. (F4/20°C wg PN-EN ISO 2813)
Niskociśnieniowe natryskiwanie	25-40 sek. (dysza 1,5-1,8 mm, ciśnienie 3-4 atm.)
Wysokociśnieniowe natryskiwanie Airless	40-80 sek. (dysza 0,3 mm, ciśnienie 90-150 atm.)

Rozcieńczanie:

Rokoředidlo S 6001 (rozcieńczalnik) – latem; Rokoředidlo C 6000 (rozcieńczalnik) – zimą (zalecane rozcieńczenie dla Airless wynosi 5%)

Przykład malowania konstrukcji stalowych:

- obróbka wstępna powierzchni materiału – czyszczenie, odtłuszczenie lub piaskowanie do czystości Sa 2,5 (wg PN-ISO 8501-1)
- podkładową farbę Rokoprime Container RK 103 наносimy w 1-2 warstwach metodą krzyżową (optymalna grubość jednej warstwy suchej wynosi 40 - 80 µm)
- nawierzchniową farbę Rokoemail S 2029 Thix lub emalii Rokopur email RH 400 наносimy w 1-2 warstwach (optymalna grubość jednej warstwy suchej wynosi 40 µm)

Ogłoszenie:

Ze względu na ilość produkowanych odcieni i niewielkie wahania parametrów technicznych surowców używanych do produkcji farb, są powyższe podane wartości techniczne (dla uproszczenia) jako wartości średnie i standardowe odchylenie. Przedstawione dane mają charakter doradczy i opierają się na najlepszej wiedzy i starannych badaniach zgodnie z najnowszym stanem wiedzy. Wyklucza się odpowiedzialność wynikającą z danych tu zamieszczonych. Ponadto odnosimy się do naszych zasad i warunków. Karta charakterystyki (zgodnie z załącznikiem II do rozporządzenia 453/2010 WE zmieniającego rozporządzenie 1907/2006/WE) dostępna na żądanie.