

Karta techniczna



ROKOPUR EMAIL RK400

Charakterystyka:

Dyspersja pigmentów i wypełniaczy w roztworze specjalnych żywic poliuretanowych, rozpuszczalników organicznych oraz środków pomocniczych.

Zalecane użycie:

Rokopur email RK400 to dwuskładnikowa farba przeznaczona do pokładania powierzchniowego metali, betonu, muru, drewna i tworzyw sztucznych. Ze względu na swoje właściwości, takie jak wysoka odporność na warunki atmosferyczne, ścieranie, żółknięcie, kredowanie i na działanie chemikaliów, farba jest przeznaczona do obróbki powierzchni produktów, gdzie są wysokie wymagania dotyczących parametrów technicznych. Jest szczególnie odpowiednia do środowisk zewnętrznych, gdzie zapewnia wysoką trwałość kolorów produktu.

Dane techniczne:

Właściwości po wysuszeniu warstwy:

Kolor	do uzgodnienia (RAL, PL-EN, wzornik)
Poziom połysku	połysk
Siła krycia	1 – 2
Próba tężności metodą Erichsena	min. 7 mm (wg PN-EN ISO 1520)
Twardość	96 (wg PN-EN ISO 1522)

Właściwości przed zmieszaniem z utwardzaczem:

Dostarczane w lepkości	80 – 120 sek. (F4/20 °C, wg PL-EN ISO 2431)
Zawartość substancji stałych (masowo)	min. 62 % (według koloru)
Gęstość	1,22 g/cm ³
Punkt zapłonu	powyżej 23 °C
Okres przydatności	24 miesięcy w zamkniętym pojemniku nie poniżej +5 °C nie powyżej +30 °C

Właściwości po zmieszaniu z utwardzaczem:

Zawartość substancji stałych (masowo)	ok. 64 %
Zawartość substancji stałych (objętościowo)	41,3 %
Gęstość	1,19 g/cm ³
Zawartość TOC	274g C/kg
Zawartość LZO	344 g/kg
Zawartość TOC w warstwie 1 µm	0,79 g C/m ²
Zawartość TOC w warstwie przy zalec. grubości 50 µm	39,5g C/m ²
Wydajność teoretyczna	6,9 m ² /kg (przy grubości warstwy suche 50 µm)

Sposób nakładania:

Natryskiem za pomocą pistoletu pneumatycznego Airless, pędzlem, lub wałkiem. Po nałożeniu wałkiem farba może się spieniać, dlatego zaleca się dodanie do farby dodatku przeciwpieniącego. Podczas malowania temperatura nie powinna być niższa niż + 15 ° C, wilgotność powietrza nie powinna przekraczać 70%.

Proporcja mieszania:

Utwardzać Rokopur tużidło RK 500 (6:1 masowo lub 4,8:1 objętościowo)

Czas zużycia:

4 – 6 godzin (w 20 °C)

Rozcieńczanie:

Zalecana lepkość do natryskiwania metodą Airless około 18 – 30 sekund (F4/20 °C, wg PL-EN ISO 2431) uzyskuje się przez dodanie 10 – 15 % rozcieńczalnika Rokopur redidło RK 010.

Czyścienie:

rozcieńczalnik Rokoředidło C 6000

Schnięcie:

Schnięcie na powietrzu:	st. 1	po 90 minutach (w 20 °C)
	st. 4	po 16 godzinach

Suszenie w piekarniku:

Przyspieszone suszenie (cyrkulacja powietrza) umożliwia osiągnięcie następujących czasów suszenia:
(czas nadmuchu 15 minut należy ściśle przestrzegać)

40 minut (w 80 °C) lub
30 minut (w 100 °C)

Przykład malowania konstrukcje stalowe:

Obróbka wstępna powierzchni materiału – odfłuszczenie i czyszczenie mechaniczne do stopnia 2 lub bardziej odpowiednie piaskowaniem do czystości Sa 2,5 (wg PN-ISO 8501-1)

- podkładową farbę Rokoprim EP S 2300 наносimy w 1-2 warstwach metodą krzyżową (optymalna grubość jednej warstwy wynosi 40 - 80 µm, normalny czas przemalowania wynosi 24 godzin w 20 °C)

- nawierzchniową farbę Rokopur email RK 400 наносimy w 1-2 warstwach (2 x 50 µm, normalny czas schnięcia między warstwami wynosi 4-6 godzin)

Karta techniczna



ROKOPUR EMAIL RK400

Uwaga - przy nakładaniu kolorów metalicznych przez natryskiwanie (np. RAL 9006 i RAL 9007) należy przestrzegać tych samych warunków aplikacji (grubość, rozcieńczenie, metoda rozpylania - odległość od powierzchni, ciśnienie, wielkość dyszy itp.). Wszelkie odchylenia od standardowej metody aplikacji spowodują zmianę połysku i wyglądu koloru. Nakładanie wałkiem lub pędzlem nie jest odpowiednie dla tych odcieni.

Ogłoszenie:

Ze względu na ilość produkowanych odcieni i niewielkie wahania parametrów technicznych surowców używanych do produkcji farb, są powyższe podane wartości techniczne (dla uproszczenia) jako wartości średnie i standardowe odchylenie. Przedstawione dane mają charakter doradczy i opierają się na najlepszej wiedzy i starannych badaniach zgodnie z najnowszym stanem wiedzy. Wyklucza się odpowiedzialność wynikającą z danych tu zamieszczonych. Ponadto odnosimy się do naszych zasad i warunków. Karta charakterystyki (zgodnie z załącznikiem II do rozporządzenia 453/2010 WE zmieniające rozporządzenie 1907/2006/WE) dostępna na żądanie.

Strona 2 z 2	Rokospol a.s., základ Kaňovice nr. 101, 76341, tel. – +420 577 110 132-3, faks – +420 577 110 136, e-mail: rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizacja: FB 20.01.2021
--------------	---	--------------------------------