

Karta techniczna



ROKOEPRIM EP S 2300

Charakterystyka:

Dyspersja pigmentów i wypełniaczy w roztworze żywicy epoksydowej, rozpuszczalników organicznych, środków pomocniczych oraz antykorozyjnego pigmentu fosforanu cynku.

Zalecane użycie:

Rokoprim EP S 2300 to dwuskładnikowa farba podkładowa przeznaczona do pokładania skutecznych powłok antykorozyjnych powierzchni stalowych w środowisku wewnętrznym i zewnętrznym. Farba nadaje się również do metali lekkich, powierzchni ocynkowanych i stali nierdzewnej. Stosowana jest głównie do podkładów pod emalie epoksydowe, poliuretanowe i akrylowo-uretanowe. Farba jest odporna na działanie chemikaliów i olejów.

Dane techniczne:

Właściwości po wysuszeniu warstwy:

Kolor 0100 - biały, 0110 - średni szary i 0840 - czerwono-brązowy (lub do uzgodnienia)
Poziom połysku mat
Przyczepność metodą siatki nacięć st. 0 (wg. PL-EN ISO 2409)

Właściwości przed zmiesaniem z utwardzaczem:

Dostarczane w lepkości tixotropowa (F4/20 °C, wg PL-EN ISO 2431)
Zawartość substancji stałych (masowo) min. 70 %
Gęstość 1,4 g/cm³
Punkt zapłonu powyżej 23 °C
Okres przydatności 24 miesięcy w zamkniętym pojemniku
nie poniżej +5 °C
nie powyżej +30 °C

Właściwości po zmiesaniu z utwardzaczem:

Zawartość substancji stałych (masowo) min. 67 %
Zawartość substancji stałych (objętościowo) 60 %
Gęstość 1,34 g/cm³
Zawartość TOC 238g C/kg
Zawartość LZO 442 g/l = 330 g/kg
Wydajność teoretyczna 5,6 m²/kg (przy grubości warstwy 80 µm)

Mieszanka aplikacyjna (+5 % rozcieńczalnika S 6300):

Gęstość 1,32 g/cm³
Zawartość LZO w mieszaninie aplikacyjnej 464 g/l

Sposób nakładania:

pędzlem, wałkiem, natryskiem

Proporcja mieszania:

utwardzac S 7300 (100:17 masowo lub 4,2:1 objętościowo)

Czas zużycia:

ok. 8 godzin (w 20 °C)

Rozcieńczanie:

S 6300 (zalecane rozcieńczenie 5 % do aplikacji airless)

Czyszczenie:

S 6300 lub Rokopox ředidlo RK 031 (rozcieńczalnik)

Schnięcie:

sucha na dotyk -st. 1 1 godzina (w 20 °C)
gotowa -st. 4 20 godzin (w 20 °C)

Uwaga:

Podczas nakładania i utwardzania w niskich temperaturach oraz w celu przyspieszenia utwardzania można zastosować utwardzacz „zimowy” Rokotużidlo S 7300 M33. Proporcja mieszania jest taka sama, jak w przypadku standardowego utwardzacza S 7300. Jednak czas urabialności mieszaniny jest skrócony do ok. 2-3 godziny w 20 °C.

Opakowanie

puszki 12 i 24 kg

Przykład malowania konstrukcje stalowe:

Obróbka wstępna powierzchni materiału – odfuszczenie i czyszczenie mechaniczne do stopnia 2 lub bardziej odpowiednie piaskowaniem do czystości Sa 2,5 (wg PN-ISO 8501-1)
- podkładową farbę Rokoprim EP S 2300 наносimy w 1-2 warstwach metodą krzyżową (optymalna grubość jednej warstwy wynosi 40 - 80 µm, normalny czas przemalowania wynosi 24 godzin)
- nawierzchniową farbę Rokopur email RK 400 наносimy w 1-2 warstwach (optymalna grubość jednej warstwy wynosi 50 µm, normalny czas schnięcia między warstwami wynosi 4-6 godzin)

Zalecane zastosowanie na świeży blach ocynkowany:

Podczas nakładania na świeży blach ocynkowany konieczne jest nałożenie pierwszej bardzo cienką warstwę (ok. 8-15 µm). Pierwsza warstwa penetrująca może reagować z pozostałościami po cynkowaniu, a po około 15-20 minutach można nałożyć kolejną, już pełną warstwę. W przypadku nieprzestrzegania tej procedury istnieje ryzyko powstawania pęcherzyków i innych wad.

Ogłoszenie:

Ze względu na ilość produkowanych odcieni i niewielkie wahania parametrów technicznych surowców używanych do produkcji farb, są powyższe podane wartości techniczne (dla uproszczenia) jako wartości średnie i standardowe odchylenie. Przedstawione dane mają charakter doradczy i opierają się na najlepszej wiedzy i starannych badaniach zgodnie z najnowszym stanem wiedzy. Wyklucza się odpowiedzialność wynikającą z danych tu zamieszczonych. Ponadto odnosimy się do naszych zasad i warunków. Karta charakterystyki (zgodnie z załącznikiem II do rozporządzenia 453/2010 WE zmieniające rozporządzenie 1907/2006/WE) dostępna na żądanie.